



11^ο Πανελλήνιο Συνέδριο Αλουμίνιο και Κατασκευές

Απαιτήσεις CE, FPC, ISO, πιστοποιήσεις - μια άλλη ματιά

Γεώργιος Μ. Μυλωνάκης

Φυσικός (M.Sc)

Δ/νων Σύμβουλος TÜV RHEINLAND HELLAS

Καλαμάτα 17/11/2013



Μια πρώτη έρευνα -1

Member State	Average	EL
Manufacturer offers 'by habit' the CE to the client acc to hEN	24	7
Manufacturer declares CE when requested	35	55
Manufacturer declares performance using European supporting Standards without using hENs	10	0
Manufacturer does not declare performance at all	34	38
Total	100	100
Manufacturer offering his/hers own FPC & ITT	6	2
Manufacturer using Sharing	5	0
Manufacturer is using Cascading	53	60
Manufacturer does not declare/care regarding CE marking	36	38
Total	100	100



Μια πρώτη έρευνα -2

Member State			Average	EL
New Buildings	Non residential	Architect specifies windows/CWs according to CE	27	40
		Constructor requests from manufacturer CE	26	50
		Financial incentives given by the MS / authority only by requesting CE		N
	Residential	Architect specifies windows/CWs according to CE	20	35
		Constructor requests from manufacturer CE	22	35
		Financial incentives given by the MS / authority only by requesting CE		N
Existing Building	Non residential	Architect specifies windows/CWs according to CE	23	25
		Constructor requests from manufacturer CE	21	30
		Financial incentives given by the MS / authority only by requesting CE		Y
		Small scale renovation (e.g. 1-2 windows)	6	10
	Residential	An involved consultant (e.g. Architect, Engineer) requests CE	17	20
		Small scale replacement (e.g. one/two windows)	13	15
		Financial incentives given by the MS / authority only by requesting CE		Y
		Small scale renovation (e.g. 1-2 windows)		15



Πάρτε το αλλιώς

- Κάτι που τίθεται υποχρεωτικά ως το κάνομε με τρόπο που να το απολαμβάνομε
- Πώς οι απαιτήσεις Σήμανσης CE μπορούν να αποτελέσουν επένδυση με σχεδόν άμεση απόσβεση;

Επιλέξτε με ποιους θέλετε να είσθε



Σύστημα Ελέγχου Παραγωγής (FPC)

- Δημιουργείστε ένα σύστημα «στα μέτρα σας» με το οποίο θα εισπράξετε τα οφέλη της «καλής οργάνωσης» και της «επιχειρηματικής διάκρισης».
- Βάλτε μέσα σ' αυτό και αναδείξτε την κουλτούρα της επιχείρησής σας.
- Η «ετερόφωτη Σήμανση CE», αποδείχθηκε ότι σας κόστισε και δε σας βοήθησε. Επιπλέον, προδίδεται εύκολα λόγω αδυναμίας υποστήριξης και τεκμηρίωσης.
- Επιδιώξτε Αντικειμενική Πιστοποίηση από Τρίτο Ανεξάρτητο Φορέα.
- «Η Αρχή της Διευρυμένης Ευθύνης του Παραγωγού» και οι Δ.Σ-Δ.Α



Βέλτιστες προτάσεις

- ISO 9001:2008 Το Διεθνές Σύστημα Διαχείρισης Ποιότητας που καλύπτει και τις απαιτήσεις fpc. του Κανονισμού 305/2011
- ΣΕΚΑ Q-SYSTEM: 2013 Το Σήμα Ποιότητας Κατασκευών Αλουμινίου, που καλύπτει και τις απαιτήσεις fpc. του Κανονισμού 305/2011 και το οποίο απονέμεται μετά από επιθεώρηση Τρίτου Μέρους, από Ανεξάρτητο Διαπιστευμένο Φορέα.



Ανεξάρτητα από το ποιο από τα 2 διαλέξετε
ακολουθείστε μια πρακτική και κομψή μέθοδο

- Δημιουργείστε τον Τεχνικό σας Φάκελο με τη βοήθεια 3 Ντοσιέ
- Ξεκινείστε και «κτίστε τον» τώρα κι ας κάνετε κάπου λάθος. Είναι καλύτερο από το να μην έχετε τίποτα
- Χρησιμοποιείστε όσο μπορείτε περισσότερο τη δύναμη των υπολογιστών



Ντοσιέ 1

Βάλτε μέσα:

- την ή τις Συμβάσεις με τους Παραγωγούς των Συστημάτων πιστοποιητικά ΙΤΤ (των Παραγωγών αλλά και δικά σας)
- λοιπά Τεχνικά Έντυπα των Παραγωγών Συστημάτων
- τις Δηλώσεις Συμμόρφωσης
- Πιστοποιητικά δικά σας και βεβαιώσεις (ISO , SEKA Q SYSTEM κλπ)
- τον Κανονισμό 305/2011 (Ελληνική μετάφραση) <http://eur-lex.europa.eu/Notice.do?mode=dbl&lng1=en,el&lang=&lng2=bg,cs,da,de,el,en,es,et,fi,fr,ga,hu,it,lt,lv,mt,nl,pl,pt,ro,sk,sl,sv,&val=568627:cs>
- CPR_guidance_Dec_2012_ver 1-FINAL (από FAECF και EAA)



Ντοσιέ 1

- Το πρότυπο 14351-1 και EN 13659 EN 13561 (πατζούρια, ρολά, σίτες)
- Το πρότυπο 13830 (Υαλοπετάσματα)
- Σχετικά τεχνικά εγχειρίδια (π.χ λοιπά πρότυπα, πίνακες υπολογισμού θερμοπερατότητας, πρότυπα σχετικά με τους υαλοπίνακες, την ασφάλεια, κλπ



Ντοσιέ - 2

- Τις απαραίτητες **Διαδικασίες** λειτουργίας της επιχείρησης
- **Οδηγίες Εργασίας** (των βασικών θέσεων τεχνιτών παραγωγής και τοποθέτησης, υπεύθυνου λήψης παραγγελίας και μέτρων – υπεύθυνου κοπών, μονταδόρου- υπεύθυνου φόρτωσης- τεχνίτη εφαρμογών)
- **Πρότυπα έντυπα** που χρησιμοποιείτε
- **Έντυπα Συμπληρωμένα** (αρχεία ποιότητας - τεκμηρίωση)



Ντοσιέ - 3

- καρτέλες εξοπλισμού για τα μηχανήματα
- Εγγυήσεις, αντίγραφα των Δελτίων Αποστολής για επισκευές και φωτοτυπίες παραστατικών αγοράς
- πρόγραμμα και ιστορικό συντήρησης
- έντυπα ελέγχων μετρητικού εξοπλισμού



Ο ρόλος των Παραγωγών Συστημάτων

- Στη μεγάλη τους πλειοψηφία οι Κατασκευαστές δυσκολεύονται να προσαρμοσθούν στο ταχέως και διαρκώς απαιτητικότερο περιβάλλον.
- Ο Παραγωγός Συστήματος έχει κατά τεκμήριο την υποδομή και την τεχνογνωσία **Τεχνικής Υποστήριξης των Κατασκευαστών.**
- Πρέπει να μετακινηθούμε από τη φιλοσοφία των «πωλητών» στους «**Τεχνικούς Υπευθύνους**»
- Έμφαση στην ανάπτυξη της «κρίσιμης μάζας ψαγμένων κατασκευαστών» και στην **αλλαγή της συνολικής κουλτούρας του κλάδου** - από την αντιπαραγωγική γκρίνια στη διεκδίκηση του εφικτού αλλά και στην **ανάληψη των ευθυνών του**
- **Ενδυνάμωση** του τελικού και σημαντικότερου τμήματος της εφοδιαστικής αλυσίδας των Παραγωγών Συστημάτων, λειτουργεί και προς το συμφέρον των ιδίων



Δήλωση Απόδοσης- DoP-NDAS-004-EN

Σύμφωνα με την κοινοτική οδηγία 89/106/ΕΟΚ του Συμβουλίου, δηλώνουμε ότι τα ακόλουθα προϊόντα xxxxxx όπως φαίνεται στον Πίνακα 1, με χειροκίνητη λειτουργία των παραθύρων / πορτών για την κάθετη τοποθέτησή τους στα ιδιωτικά και εμπορικά κτίρια παράγονται από:

FINE DOORS OE

-είναι σύμφωνα με το πρότυπο προϊόντων EN '14351:2006 '+' A1: 2010', δηλώνονται με το σύστημα της βεβαίωσης 3 στο παράρτημα ZA.2 του EN 14351:2006 + A1: 2010 και επαληθεύονται από την αξιολόγηση ITT από τους ακόλουθους κοινοποιημένους φορείς:

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut AB (nr 0402)

Πίνακας 1: NTech Ανοιγόμενο μονόφυλλο με εσωτερικό άνοιγμα φύλλου παράθυρο θερμο με 1 σταθερό

Ουσιώδη Χαρακτηριστικά	Κωδ 6501	Κωδ 6502	Κωδ 6503	Κωδ 6504
Αντοχή στον άνεμο, (EN12210)	Κατηγορία 3	Κατηγορία 3	Κατηγορία 3	Κατηγορία 3
Αντοχή στον άνεμο, φορτίο παραμόρφωσης Πλαισίου (EN 12210)	Κατηγορία C	Κατηγορία C	Κατηγορία C	Κατηγορία C
Υδατοστεγανότητα (EN 12208)	Κατηγορία 9A	Κατηγορία 9A	Κατηγορία 9A	Κατηγορία 9A
Φέρουσα ικανότητα των διατάξεων ασφαλείας	npd	npd	npd	npd
Θερμοπερατότητα (EN ISO 10077-1 & EN ISO 10077-2) (W/m ² K) *	1,3	1,2	1,2	1,2
Μεταφορά ηλιακής ενέργειας (EN 410) *	48%	48%	48%	48%
Μετάδοση του φωτός (EN 410) *	70%	70%	70%	70%
Διαπερατότητα αέρα (EN 12207)	Κατηγορία 4	Κατηγορία 4	Κατηγορία 4	Κατηγορία 4
* Με βάση το μέγεθος αναφοράς 1230x1480 με υαλοπίνακα 6 +16 G+ ES4				

τα προϊόντα φαίνονται στον Πίνακα_1 σύμφωνα με το ουσιώδες χαρακτηριστικό απόδοσης που υποδεικνύεται.

Η παρούσα δήλωση απόδοσης εκδίδεται με αποκλειστική ευθύνη του κατασκευαστή.

Υπογραφή και σφραγίδα



CE Δήλωση Απόδοσης



13 Κωδικός D6502
Εξωτερική πόρτα

FINE DOORS ΟΕ, Αγίου Γεωργίου 90, Χανιά

Βασικά Χαρακτηριστικά	Απόδοση/Επίδοση	AVCP	hEN
Υδατοστεγανότητα	6B	ΣΥΣΤΗΜΑ 3 Οι κοινοποιημένοι φορείς πραγματοποιούν τον προσδιορισμό του τύπου του προϊόντος βάσει του είδους της δοκιμής(με βάση τη δειγματοληψία που διενεργείται από τον κατασκευαστή)του είδους υπολογισμού, των πινακοποιημένων τιμών ή της περιγραφικής τεκμηρίωσης του προϊόντος και την έκδοση των δοκιμών / των εκθέσεων υπολογισμών στο σύστημα 3	EN 14351-1:2010
Επικίνδυνες ουσίες			
Αντοχή σε ανεμοπίεση: - Τεστ πίεσης P1 -Παραμόρφωση πλαισίου	5 A		
Αντοχή σε κρούση Πτώση από ύψος	700 (mm)		
Φέρουσα ικανότητα των διατάξεων ασφαλείας	NPD		
Ύψος	2.200 (mm)		
Δυνατότητα απελευθέρωσης	NPD		
Λειτουργικές Δυνάμεις	NPD		
Ακουστική απόδοση	38 dB		
Θερμοπερατότητα	1,2 (W/m2K)		
Ιδιότητες ακτινοβολίας - Συντελεστής Solar (g) - Διαπερατότητα φωτός (TV)	0,58 0,45		
Διαπερατότητα αέρα	4		

Κοινοποιημένους φορείς:[1] κοινοποιημένου φορέα (9999), [2] Notified Body B (8888)
Η απόδοση των προϊόντων που προσδιορίζονται με τους παραπάνω μοναδικούς κωδικούς αναγνώρισης συνάδου με τις δηλωθέντες σχετικές αποδόσεις.
Η παρούσα δήλωση απόδοσης εκδίδεται με αποκλειστική ευθύνη του Κατασκευαστής Μεταλλικών Παραθύρων ΕΠΕ / PO Box 21, B-1050, Βρυξέλλες.
Υπογραφή για λογαριασμό και εξ ονόματος του κατασκευαστή από:

Όνοματεπώνυμο και ιδιότητα	Τόπος και ημερομηνία έκδοσης	Υπογραφή